

TYPE No.

BL FLAT FLEX BELT

通称「チョコレートコンベヤーベルト」と呼ばれ、ワイヤを連続的に曲げ加工して組込んだタイプです。

Usually these belts are called Chocolate Conveyor belts which are made by assembling the successively bent wires.

特長

Advantages

- スプロケット駆動によって、確実に安定した走行が可能です。
The sprocket drive ensures positive and stable running.
- 回転径が小さくでき、製品の乗り移りがスムーズです。
The rotation diameter at terminals is small, so that smooth products transfer is ensured.
- 洗浄が容易で、衛生的です。
Easy washing is ensured.
- 開孔率が大きくでき、通気性、脱水性に富んでいます。
Because of large open area, high air permeability and dehydration capacity are ensured.



耳形状S
Selvage shape S

29

■ベルトの表わし方 Designation

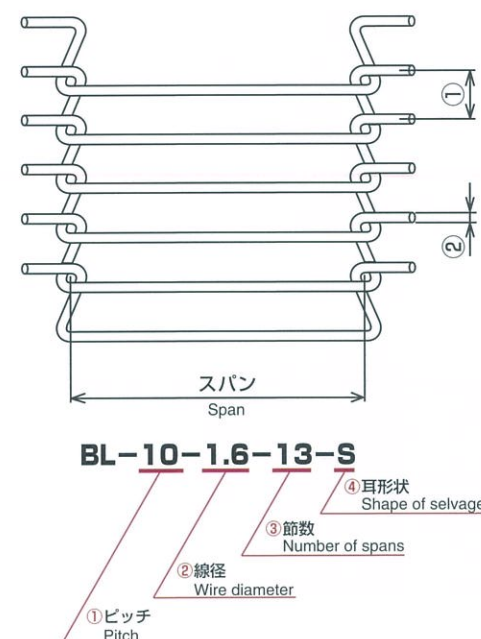
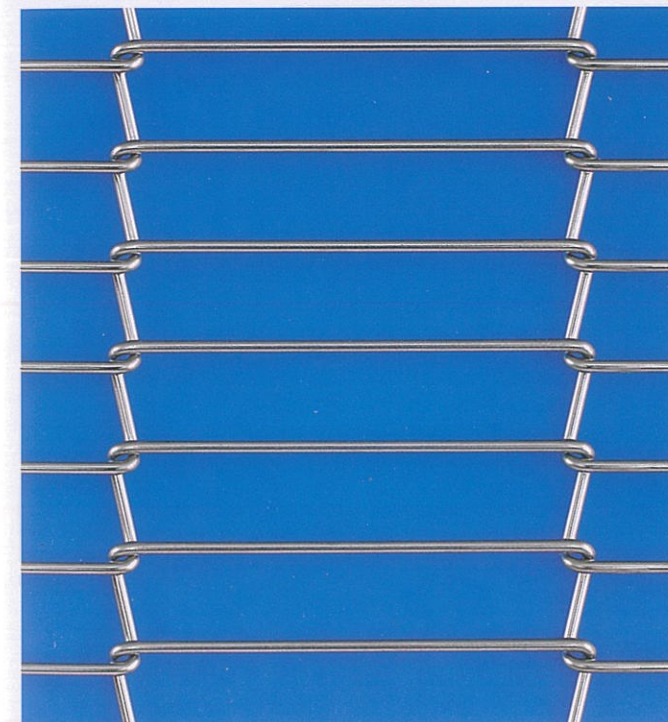
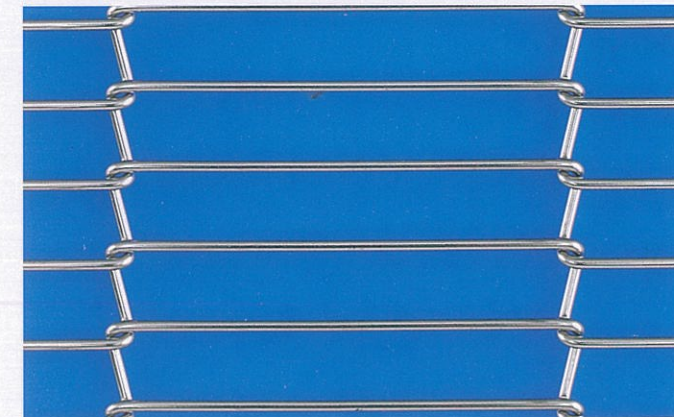


図13 Figure 13



BL-12.7-1.8

30



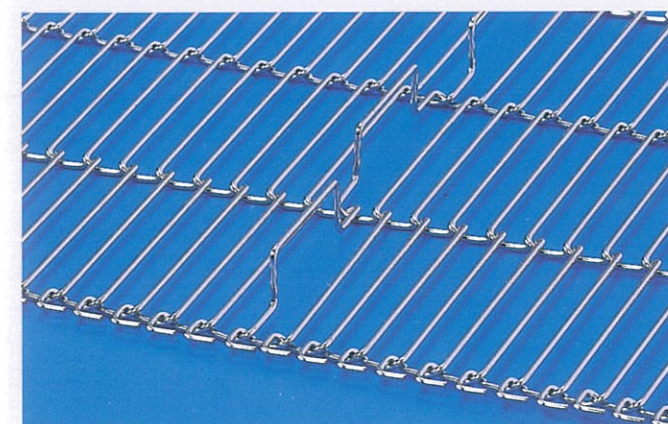
BL-10-1.6

32



BL-8.5-1.6

33



BL-8.5-1.6(ストッパー付)
(with product stopper)

31



BL-7-1.2

34

■標準仕様 Standard specification

表13
Table 13

ピッチmm Pitch	(mm)	5	6	7	7	10	13	15	15	18	20	20	20
線径φ Wire diameter	(mm)	0.9	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.3	2.6	3	3.2	3.5
最低コマスパン Minimum span	(mm)	30	30	30	30	30	40	40	50	60	100	130	150
全幅 Overall width	(mm)	30~4200											

TYPE No.

R2 WIRE RING BELT

通称「メガネリンクベルト」と呼ばれ、メガネ状にワイヤを加工しロッドで連結した構造です。網目を大きくする方法として、カラー挿入やスポット溶接方法があります。

Usually these belts are called Eye Link belts. Wires are formed into eye-links and jointed with rods. The mesh opening is increased by inserting collars or by spot welding.

特長

Advantages

- スプロケット駆動により、確実に安定した運行ができます。
The positive sprocket drive ensures stable running.
- 表面が平滑で、不安定な製品の搬送ができます。
The belts have smooth surface, so that unstable products can be carried.
- 洗浄が容易です。
Washing is easy.
- 開孔率が大きくでき、通気性、脱水性に富んでいます。
The aperture can be increased for high air permeability and dehydration capacity.
- 補強プレートにより、高速度、重荷重物の搬送が可能です。
Reinforcement plate links are made for heavy load and high speed.

■ベルトの表わし方 Designation

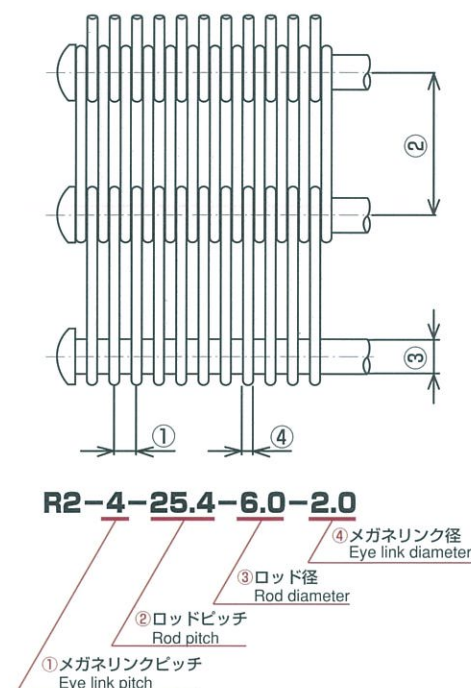


図14 Figure 14

■標準仕様 (呼びサイズ)

Standard specification (nominal size)

仕様 Specification	重量 Weight(kg/m ²)
R2-6-63.5-13.8-3.0	32.9
R2-5.2-63.5-12.0-2.6	32.9
R2-4.6-50.8-8.0-2.3	24.2
R2-4-50.8-10.0-2.0	27.6
R2-3.2-50.8-8.0-1.6	17.1
R2-5.2-50-6.0-2.6	21.4
R2-4-50-6.0-2.0	18.0
R2-5.2-50-5.0-2.6	18.8

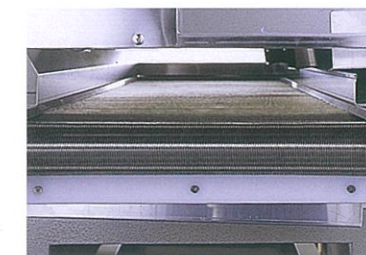
表14
Table 14

仕様 Specification	重量 Weight(kg/m ²)
R2-5.2-38.1-7.0-2.6	29.2
R2-4-38.1-8.0-2.0	26.9
R2-3.2-38.1-6.0-1.6	17.4
R2-2.4-38.1-8.0-1.2	18.3
R2-4-31.75-7.0-2.0	27.7
R2-2.4-31.75-5.0-1.2	13.2
R2-4-25.4-6.0-2.0	25.5
R2-2.4-25.4-5.0-1.2	15.6
R2-4-25-5.0-2.0	22.2

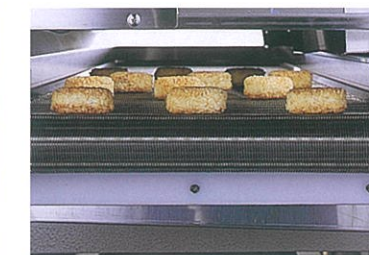
■使用例 Examples of application



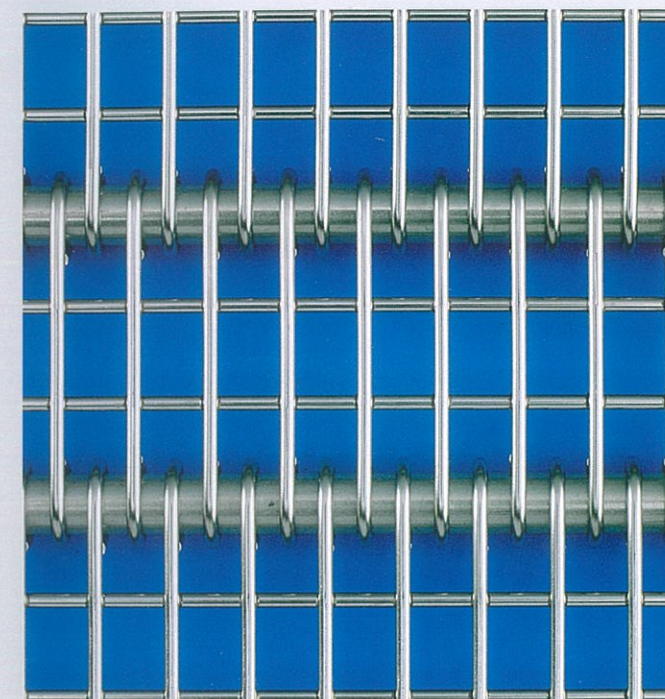
d



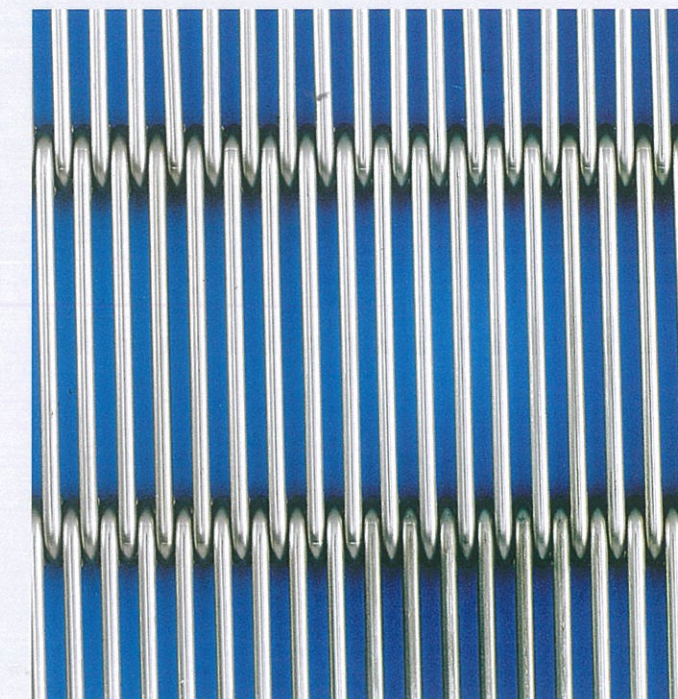
e



f

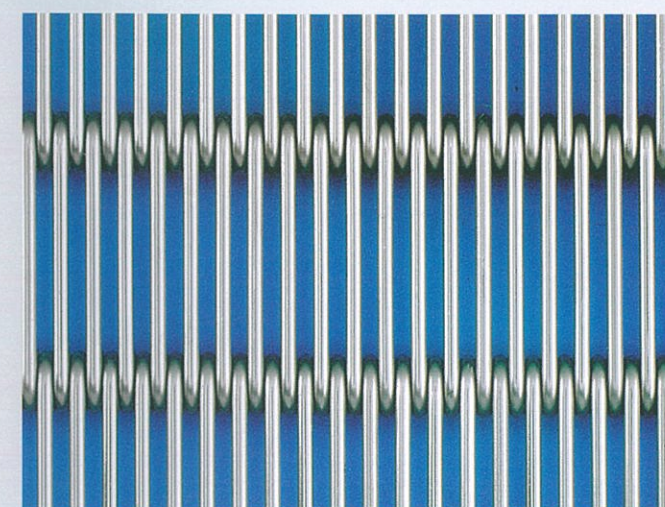
R2-10-38.1-6.0-2.0 (溶接タイプ)
(welded type)

35



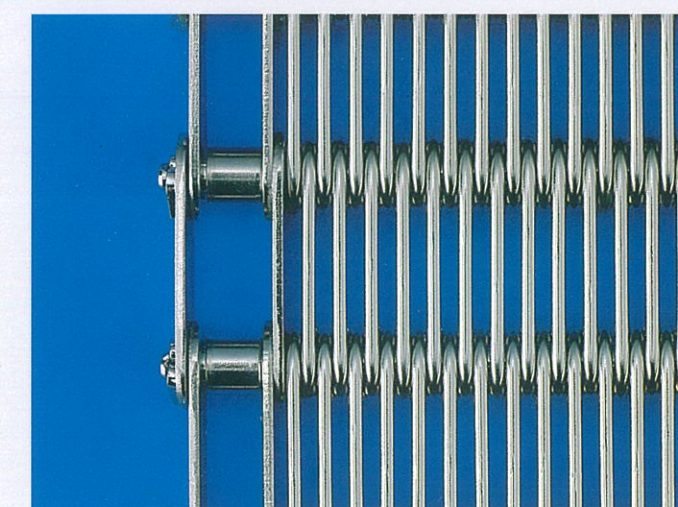
R2-5.2-50-6.0-2.6

36



R2-4-31.75-7.0-2.0

37

R2-2.4-25.4-5.0-1.2 (チェーン付)
(with chain)

38

TYPE No.

R1,R1S

SANI GRID BELT

直線の両端を曲げ加工し組合わせたもので、最もシンプルなタイプです。タイプによっては製品落下防止のUバーを取り付けることができます。材質はSUS304または硬鋼線が一般的です。線径3mm以下のタイプをR1Sと呼びます。

Both ends of straight wire are bent, and the wires having bent ends are assembled. These belts are most simple ones. Some versions can be provided with the U bars preventing products falling. The material is generally SUS304 or hard steel wire. The belts having wire diameter 3 mm or less are called R1S.

特長

Advantages

- 開孔率が高い
High open area.
- 構造が簡単なので洗浄が容易です。
Simple structure ensuring easy washing.
- スプロケット駆動により、確実に安定した運行ができます。
The positive sprocket drive ensures stable running.

■R1の標準仕様

Standard specification of R1

表15
Table 15

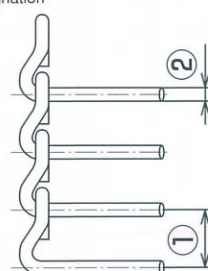
仕様	Specification
R1-25.4-6.0	
R1-19.05-6.0	
R1-19.05-5.0	
R1-15.875-5.0	
R1-12.7-4.0	

■R1Sの標準仕様

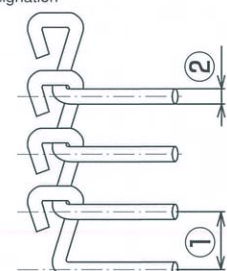
Standard specification of R1S

表16
Table 16

仕様	Specification
R1S-12.7-3.0	
R1S-12.7-2.6	
R1S-10-2.3	
R1S-10-2.0	
R1S-8-1.8	
R1S-7-1.6	
R1S-7-1.4	
R1S-6-1.2	
R1S-5.5-1.0	
R1S-5-0.9	

■ベルトの表わし方
Designation

R1-19.05-5.0

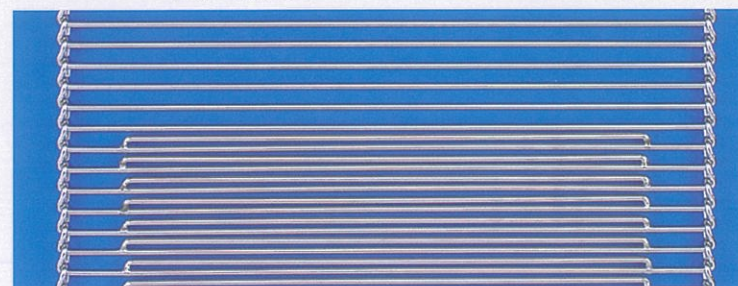
②ロッド径
Rod diameter
①ロッドピッチ
Rod pitch■ベルトの表わし方
Designation

R1S-7-1.6

②ロッド径
Rod diameter
①ロッドピッチ
Rod pitch

図15 Figure 15

図16 Figure 16

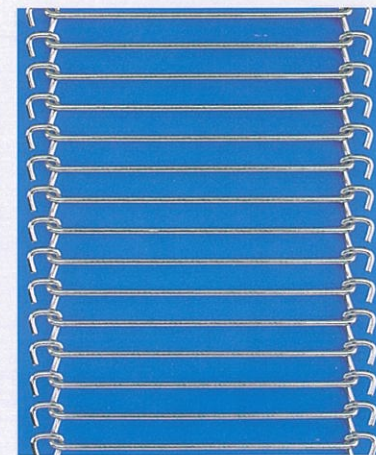
R1-19.05-5.0(Uバー付)
(with U-bar)

39



R1-15.875-5

40

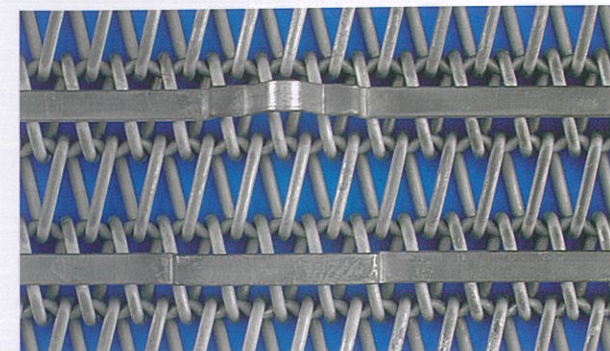


R1S-5-0.9

41

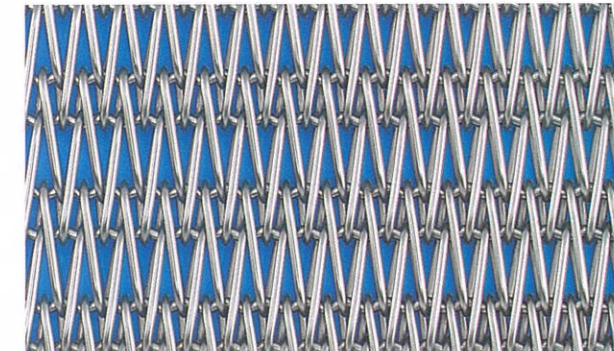
SPECIAL TYPE

特殊タイプ



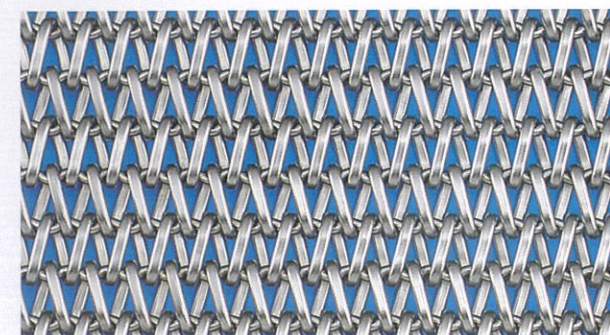
K2-6-10-1.6-1.6 (平板凸付 with flat plate protrusion)

42



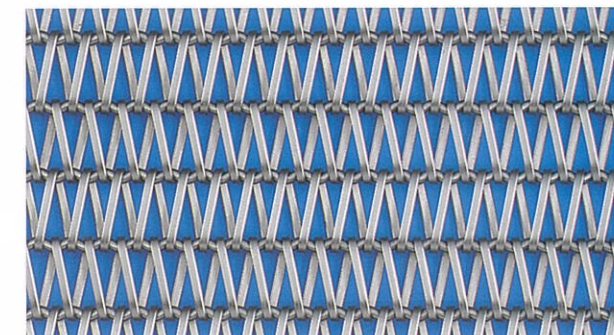
K3-5.1-7.2-1.6-1.2

43



KF2-5-6.5-1.4-(1.2x1.6)

44



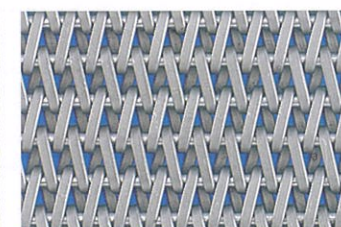
KF2-4-9-1.4-(0.6x1.2)

45



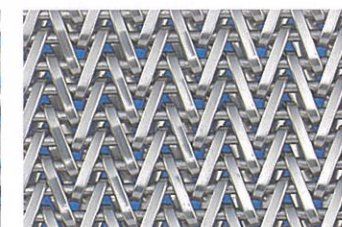
AW3-10-3.4-1.6-1.2

46



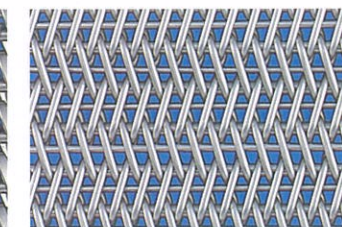
AF2-4-5-2.0-(0.8x1.5)

47



AF3-7.5-3.1-1.6-(0.8x1.5)

48



A3W-2.8-4.2-1.8-1.0

49

プラスチック ワイヤー

PLASTIC WIRE

主にポリエステル素材を使用して織った網で、平織、綾織、朱子織、2重織などの織り方があります。

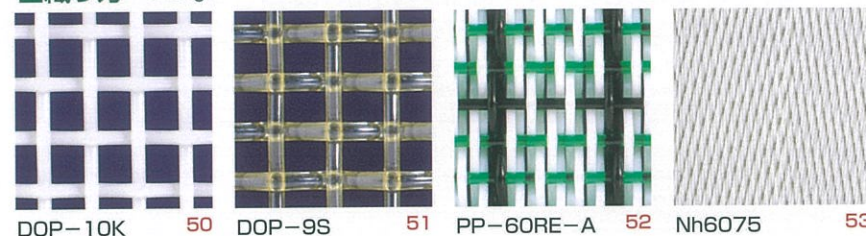
Polyester is mainly used for P-mesh. Plain weave, twill, satin weave, doubl Layer, herringbone, etc, are available.

特長

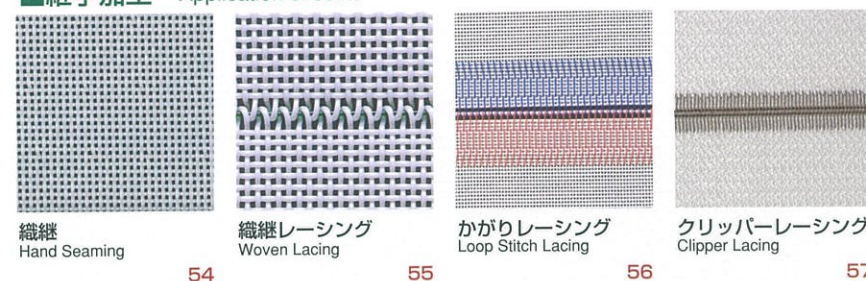
Advantages

- 非常に軽量で、取扱いが容易です。
Extremely light weight, and easy handling.
- 走行安定性がよいベルトです。
High running stability.
- 通気性、剛性、脱水性に富んでいます。
High air permeability, high rigidity and dehydration capacity.

■織り方 Design



■継手加工 Application of Joint



■標準品種主要物性 Main Specifications for Standart Design

品 種 Design	組 織 Type of weave	材質 Material	メッシュ Mesh (本/2.54cm)		目開 Opening (mm)		空間率 Opening Area (%)	通気度 Air Perm (cm ³ /cm ² /sec)	網厚 Caliper (mm)	重量 Weight (g/m ²)	備考 Remarks
			縦 Warp	横 Weft	縦 Warp	横 Weft					
DOP-9S	平織 Plain weave	PPS	10	10	1.80	1.64	46.8	800	1.66	580	※2、※4
DOP-10K	平織 Plain weave	ポリエステル Polyester	11	10	1.41	1.64	39.4	645	1.66	750	※1、※4
DOP-14KR	平織 Plain weave	ポリエステル Polyester	15	15.5	1.19	1.04	44.7	780以上	1.10	415	※1、※4
DOP-18K	平織 Plain weave	ポリエステル Polyester	19.5	19	0.80	0.79	36.3	520	0.94	500	※1、※4
DOP-18S	平織 Plain weave	PPS	21	21	0.71	0.66	32.0	480	1.02	580	※2、※4
DOP-18F	平織 Plain weave	ポリエステル Polyester	22	22	0.55	0.55	23.1	260	1.09	780	※3、※4
DOP-25K	平織 Plain weave	ポリエステル Polyester	30	29	0.45	0.48	28.7	412	0.72	440	※1、※4
PP-40	2重織 Double Layer	ポリエステル Polyester	41	13×2	—	—	—	280	2.50	1,600	
PP-60RE-A	2重織 Double Layer	ポリエステル Polyester	62	17×2	—	—	—	420	1.90	780	静電気対策品 Anti-Static Electricity Design
Lh4085R	杉綾織 Herringbone	ポリエステル Polyester	40	15	—	—	—	155	1.90	1,400	ベルトプレス脱水機 Filter Cloths For Pressure Dehydration
Nh6075R	杉綾織 Herringbone	ポリエステル Polyester	61	21	—	—	—	120	1.35	1,030	ベルトプレス脱水機 Filter Cloths For Pressure Dehydration

- ※1：耐加水分解グレード (Hydrolysis Resistance Grade)
 ※2：耐薬品性・耐熱性グレード (Chemical Resistance・Heat Resistance Grade)
 ※3：フッ素樹脂コート品種 (Fluorine Coating Design)
 ※4：熱収縮防止加工品種 (Anti-Heat Shrinking Treatment Design)

表17 Table 17

WOVEN WIRE ROPE MESH

ロープ織金網

縦線にロープ線を使用して織った金網で、柔軟性を持ったタイプです。又、圧延加工も可能です。

Wire mesh woven by using wire rope for warp. It has flexibility.

特長

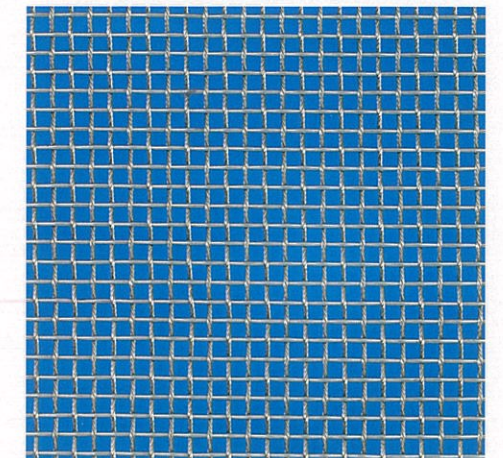
Advantages

- 主にベルトフィルターや乾燥機用に使用されます。
This belt is mainly used for belt filter and dryer.
- ベルトの網目が小さいので、細かい製品搬送が可能です。
Since the belt has fine mesh, it can carry small products.
- ベルトの厚みが薄く、軽量です。
The belt has small thickness and light weight.
- 開孔率が大きくでき、通気性、脱水性に富んでいます。
High open area for high air permeability and dehydration capacity.
- 洗浄が容易です。
Washing is easy.

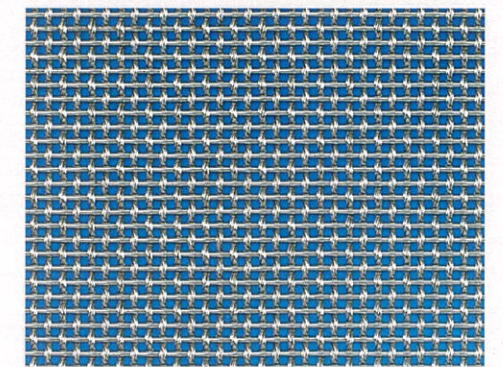
■標準仕様 Standard specification

表18 Table 18

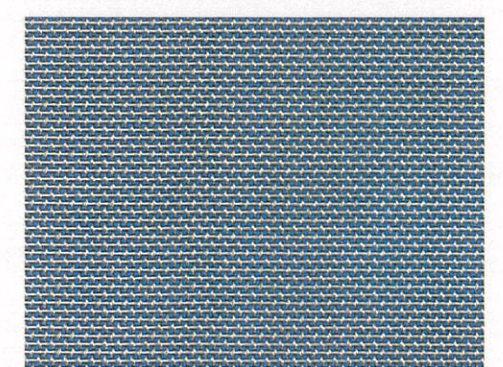
仕 様 Specification	重量 Weight (kg/m ²)
(φ0.3 × 7本撚 7-ply) / φ1.0 × 5 / 5mesh	2.5
(φ0.25 × 7本撚 7-ply) / φ0.8 × 6.5 / 6.5mesh	2.0
(φ0.23 × 7本撚 7-ply) / φ0.7 × 10 / 10mesh	2.1
(φ0.19 × 7本撚 7-ply) / φ0.6 × 14 / 14mesh	2.4
(φ0.17 × 7本撚 7-ply) / φ0.55 × 18 / 18mesh	2.6
(φ0.15 × 7本撚 7-ply) / φ0.45 × 22 / 22mesh	2.3
(φ0.13 × 7本撚 7-ply) / φ0.45 × 16 / 16mesh	1.6
(φ0.13 × 7本撚 7-ply) / φ0.4 × 30 / 24mesh	2.2
(φ0.13 × 7本撚 7-ply) / φ0.4 × 24 / 24mesh	1.9
(φ0.12 × 7本撚 7-ply) / φ0.37 × 40 / 28mesh	2.4



(φ0.23 × 7本撚 7-ply) / φ0.7 × 10mesh 58



(φ0.19 × 7本撚 7-ply) / φ0.6 × 14mesh 59



(φ0.13 × 7本撚 7-ply) / φ0.4 × 30 / 24mesh 60

高温用ベルト HIGH TEMPERATURE BELT

高温下での使用用途としては焼結・ろう付け・焼入れ・焼成・焼き戻し・徐冷などがあります。
高温下でも耐える適切なベルトタイプ・材質の選定が重要となってきます。

These belts can be used for sintering, brazing, hardening, firing, tempering, lehr, etc.
It is important to select the belt type and material which can endure high temperature.

■代表的な使用用途・ベルトタイプ・材質 Typical uses, belt types and materials

表19 Table 19

使用用途 Uses	ベルトタイプ Belt type	材 質 Materials
焼結 Sintering	K2W・A2W・A4・RRW	SUH330・AISI314・SUS310S
ろう付け Brazing	K2W・A2W・RR・RRW・A4・K2	SUH330・AISI314・SUS310S
焼入れ Hardening	K2W・A2W・A4・F2・K2	SUS310S
焼成 Firing	K2・A4	Inconel601 [®] ・NCHW1・SUS310S
焼き戻し Tempering	K2W・A2W・A4・F2・K2	SUS304・(SUS410)・(SUS430)
徐冷 Lehr	K2・K2W・KF2・A4	SUS304・SUS410・(SUS430)・(SWRM)

※Inconel601[®]はINCO社の登録商標です。

※Inconel601[®] is the registered trade mark of INCO LIMITED.

■主な材質の成分 Components of typical materials

表20 Table 20

材質 Materials	化学成分 (%) Chemical components								最高使用温度 (°C) Max. operating temperature
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	その他 Others	
SUH 330	≤0.15	≤1.50	≤2.00	≤0.040	≤0.030	33.00~37.00	14.00~17.00		1150
AISI 314	≤0.25	1.50~3.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	19.00~22.00	23.00~26.00		1150
SUS 310S	≤0.08	≤1.50	≤2.00	≤0.045	≤0.030	19.00~22.00	24.00~26.00		1090
Inconel601 [®]	≤0.1	≤0.50	≤1.0	≤0.030	≤0.015	58.00~63.00	21.00~25.00		1150
NCHW1	≤0.15	0.75~1.6	≤2.5	—	—	≥77.00	19.00~21.00	Fe≤1.0	1150
SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00~10.50	18.00~20.00		870
SUS 410	≤0.15	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	—	11.50~13.50		700
SUS 430	≤0.12	≤0.75	≤1.00	≤0.040	≤0.030	—	16.00~18.00		700

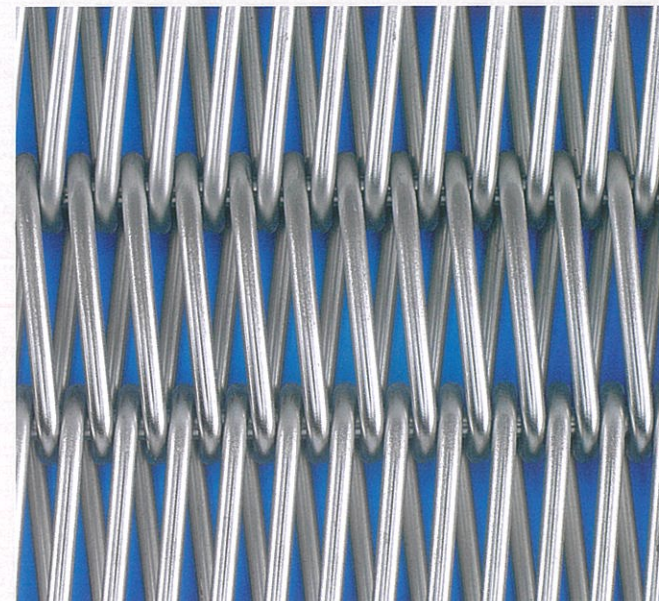
※Inconel601[®]はINCO社の登録商標です。

※Inconel601[®] is the registered trade mark of INCO LIMITED.

高温用ベルトの選定方法

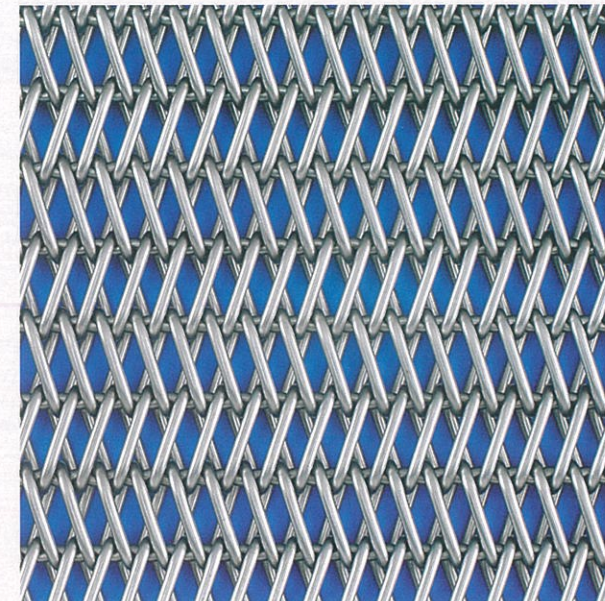
Selecting the belt for high temperature

- 1) 使用温度・雰囲気ガスに最適な材質の選定をします。
Select the material best suited to the operating temperature and atmosphere gas.
- 2) 荷重に耐えるベルトタイプの選定をします。
Select the belt type capable of enduring load.
- 3) 製品に適した網目の選定をします。
Select the mesh suited to products.



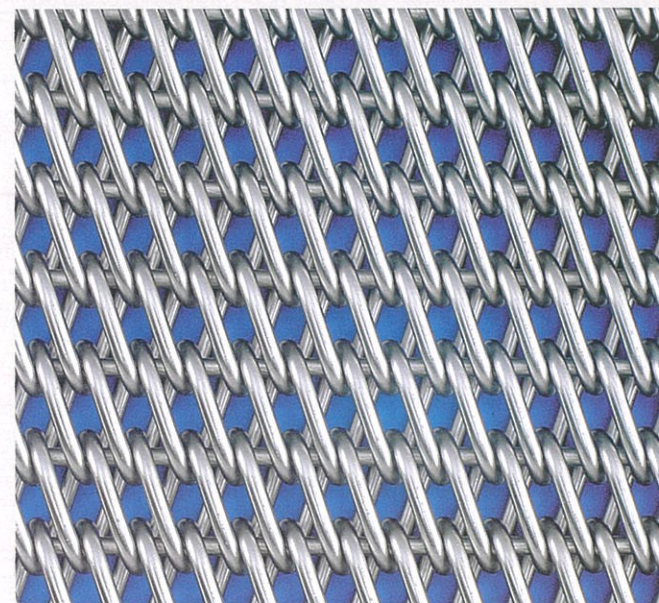
F2-7-30-4.0-3.2

61



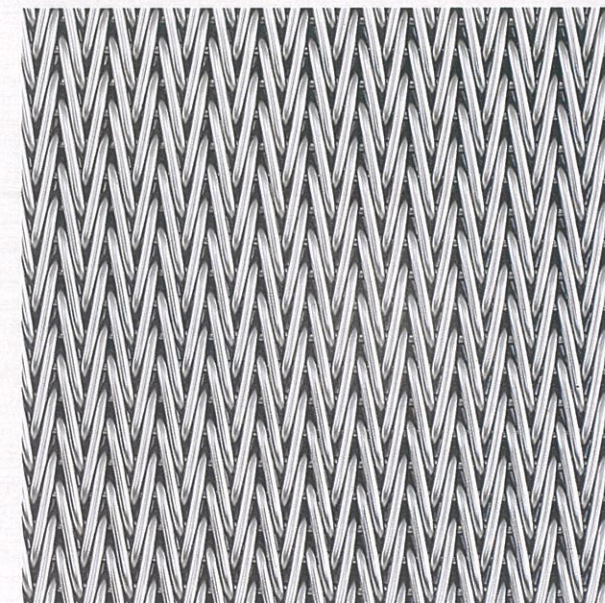
K2W-5-10-2.0-1.8

62



RRW-7-12-2.6-2.6

63



A4-7.2-4.2-2.0-1.6

64

TYPE No.

RR,RRW

ROD REINFORCED BELT

金属熱処理によく使用されるタイプです。
同一方向のスパイラルをからめ、スパイラルの
交差したところにロッドを通したタイプです。

These belts are used for heat treatment of metal
products.
The spirals of the same direction are arranged, and
the rods are passed through the spiral intersections.

特長

Advantages

- 幅の縮みが非常に少ないベルトです。
The belts are characterized by extremely reduced
widthwise shrinkage.
- 独特な構造により許容張力が高いベルトです。
Because of unique structure the belts have high
allowable tension.

■ベルトの表わし方
Designation

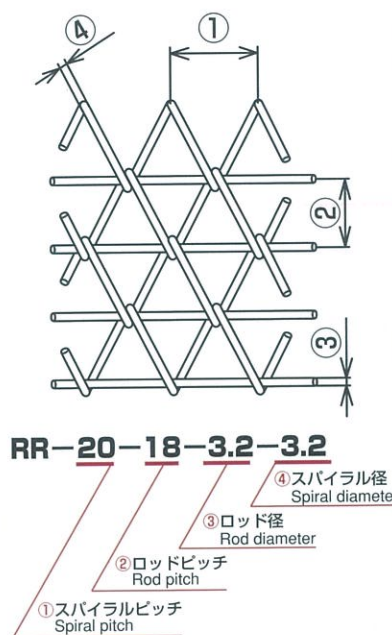


図17 Figure 17

■ベルトの表わし方
Designation

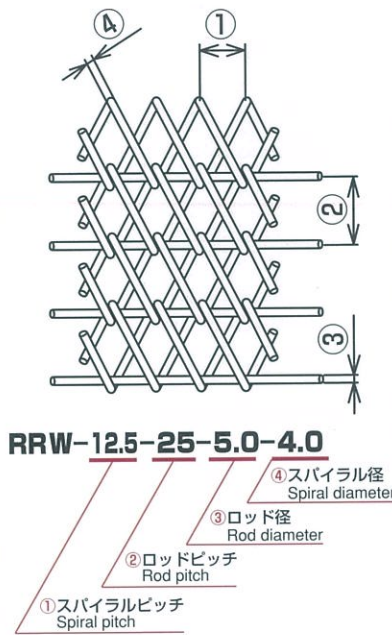


図18 Figure 18

■RRの代表的な仕様(呼びサイズ)

Typical specification of RR (nominal size)

表21
Table 21

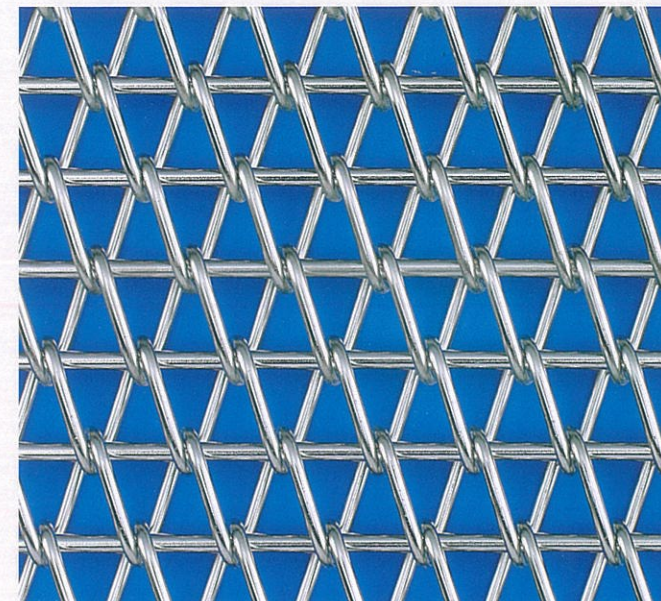
仕様	Specification	重量 Weight (kg/m ²)
RR - 27 - 25 - 4.0 - 4.0		15.3
RR - 25 - 23 - 4.0 - 4.0		17.1
RR - 20 - 18 - 3.2 - 3.2		13.9
RR - 16 - 13 - 3.2 - 3.2		19.5
RR - 13 - 10 - 2.6 - 2.6		16.3
RR - 12 - 12 - 2.0 - 2.0		8.7
RR - 10 - 10 - 2.0 - 2.0		10.8
RR - 12 - 12 - 1.6 - 1.6		5.3
RR - 8 - 6 - 1.6 - 1.6		10.3

■RRWの代表的な仕様(呼びサイズ)

Typical specification of RRW (nominal size)

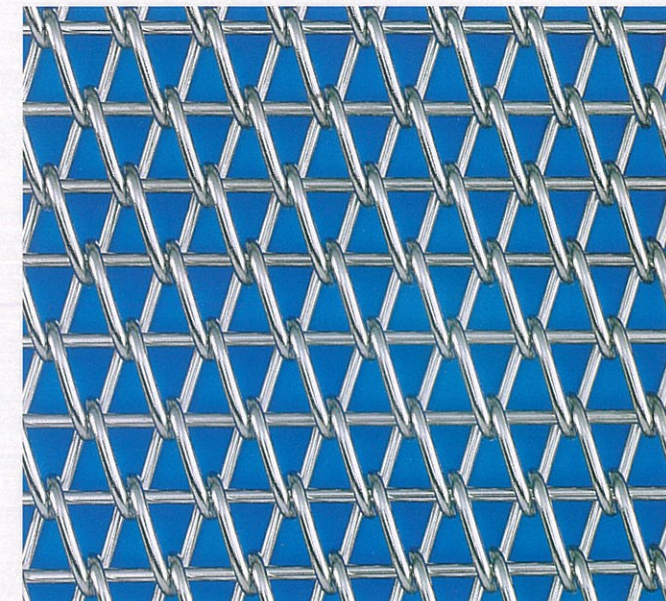
表22
Table 22

仕様	Specification	重量 Weight (kg/m ²)
RRW - 12.5 - 25 - 5.0 - 4.0		31.7
RRW - 4 - 12 - 2.6 - 2.6		39.1



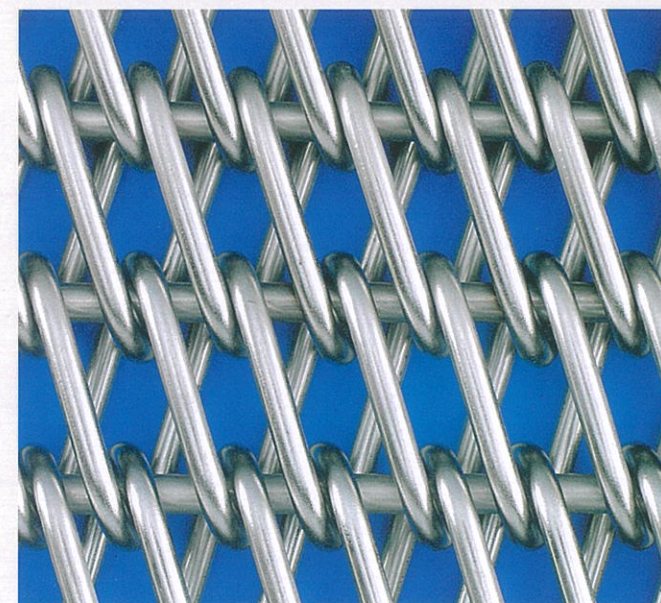
RR-12-12-2.0-2.0

65



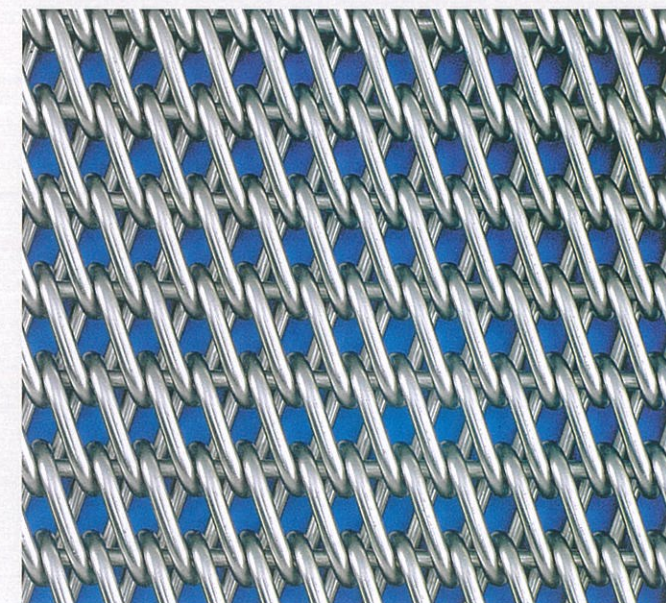
RR-10-10-2.0-2.0

66



RRW-12.5-25-5.0-4.0

67



RRW-7-12-2.6-2.6

68

チェーン付 コンベヤーベルト

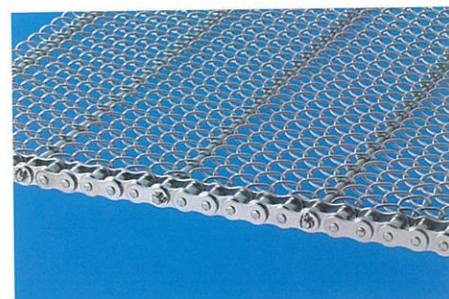
CHAIN DRIVEN BELT

通常のワイヤコンベヤーベルトの両サイドにチェーンを取り付けたタイプです。ベルトとチェーンはステーによって同調します。

These belts are made by fitting chains to both sides of ordinary wire conveyor belt. The belt and chain are synchronized through stays (cross supports).

特長 Advantages

- チェーンをスプロケットで駆動するので、蛇行がありません。
Because chain is driven by sprocket, meandering does not occur.
- ベルトのピッチを調整することで、いろいろなタイプのチェーンに組込できます。
Various types of chain can be applied by adjusting belt pitch.
- チェーンとステーがあることで、フランジやストッパーの取付が容易です。
It is easy to attach side guard and product stopper in combination with chain and stay.



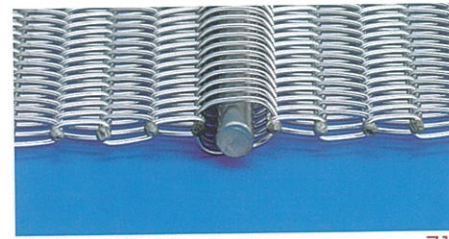
ステーピンタイプ Stay pin type

69



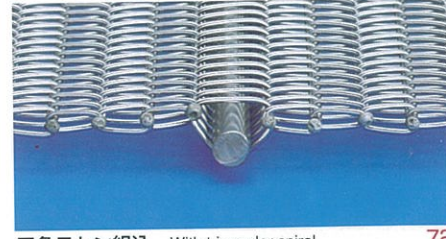
厚み一定 Constant thickness

70



大ラセン組込 With large spiral

71



三角ラセン組込 With triangular spiral

72

ステー方式 Type of stay

①ステーピンタイプ Stay pin type

- 一般的なタイプで両サイドのチェーンのピンの部分に、段削りした丸棒（ステーピン）を組込みベルトはラセン内を丸棒が通るようにラセンの厚みを調整したタイプです。

The step-cut round rod (stay pin) is fitted to chain at both sides, and the thickness of spiral is adjusted so that the round rod passes inside the spiral.

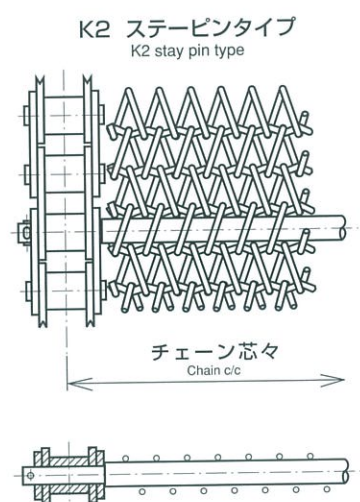


図19 Figure 19

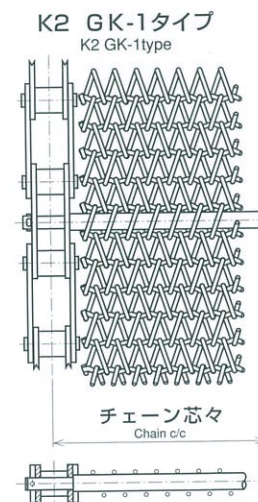


図20 Figure 20

②アタッチタイプ Attachment type

●フラットバータイプ Flat bar type

アタッチメント付チェーンを使用し、両サイドのアタッチメントにフラットバーを取付け、フラットバーはステーピンタイプ同様ラセン内を通すか、フラットバーの上にベルトを載せるタイプです。ベルトをチェーンセンターに持ってくる為、アタッチメントとフラットバーの間にスペーサーを入れる必要があります。

Chain with attachment is used. Flat bar is fitted to attachment at both sides. The flat bar is passed inside the spiral (as with stay pin type) or the belt is put on the flat bar. Spacer must be provided between the attachment and the flat bar so that the belt is located in the chain center.

●アングル・チャンネルタイプ Angle channel type

チェーン芯々が広い場合や、重荷重の場合でベルト受けレールを取付け出来ない場合など、たわみがでないようにするためこのタイプが使われます。フラットバーと同様の取付け方で組立てます。

This type is used to prevent deflection in case chain c/c is wide but support rail can not be installed. The same installation procedure as that applied to the flat bar is applied.

●パイプタイプ Pipe type

アングルタイプと同様ですが、アタッチメントに取付けるためパイプをつぶす必要があります。また、チェーンにEPタイプを採用することにより、ステーピンタイプ同様な組立てが可能です。しかも軽量で幅方向のたわみが発生しにくくなります。

Similar to angle type. With pipe type, however, it is necessary to crush pipe ends so as to fit to the attachment. If EP type chain is used, the same assembling procedure as that applied to the stay pin type can be applied. In this case the weight is reduced, and the widthwise deflection is suppressed.

K2 フラットバータイプ K2 flat bar type

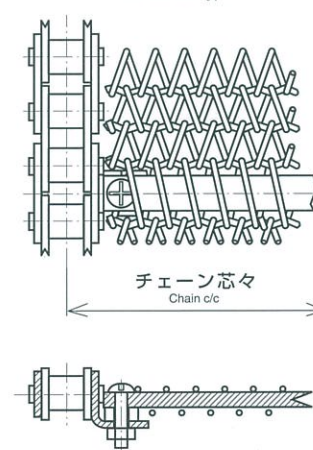


図21 Figure 21

K2 アングルタイプ K2 angle type

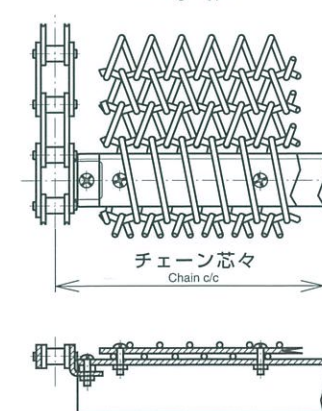


図22 Figure 22

K2 パイプ+EPタイプ K2 pipe + EP type

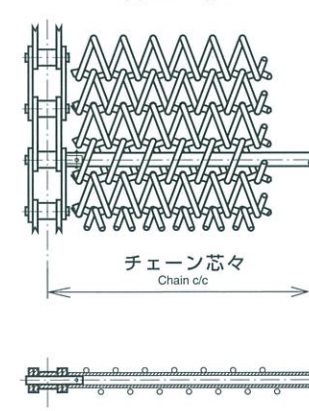
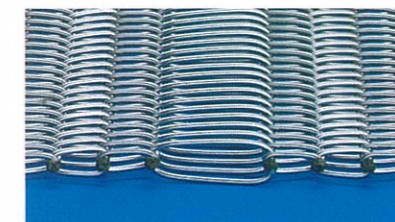
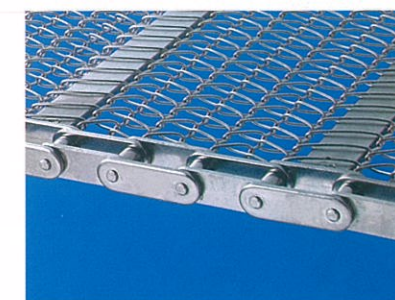


図23 Figure 23



大ラセン組込 With large spiral

73



アタッチタイプ Attachment type

74

チェーン付 コンベヤーベルト

CHAIN DRIVEN BELT

使用するベルトについて

Applicable belts

織金網タイプを含め、ほとんどのタイプのベルトに取付ができます。
It is possible to fit to the belts of almost all types, including woven wire mesh type.

チェーン付ワイヤコンベヤーベルトの選定方法

Selection of wire conveyor belt with chain

1) ベルトタイプの選定

Belt selection

搬送物の種類・形状・寸法・重量によりベルトタイプ・線径・ピッチを選定します。

Select the belt type, wire diameter and pitch according to type, shape, size, and weight of products.

2) チェーン・サポートの選定

Selection of chain and support

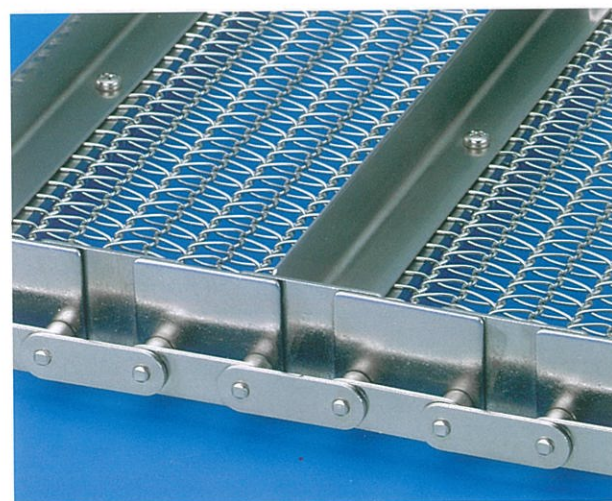
搬送物の条件とベルトの幅・長さ・スピード・機械レイアウトなどによりチェーン・ステーを選定します。

Select the chain and stay according to product conditions, belt width, length, speed, machine layout, etc.



ストッパー付 With angle product stopper

75



フランジ、ストッパー付 With side guard, angle product stopper

76

■チェーン寸法表 Chain size

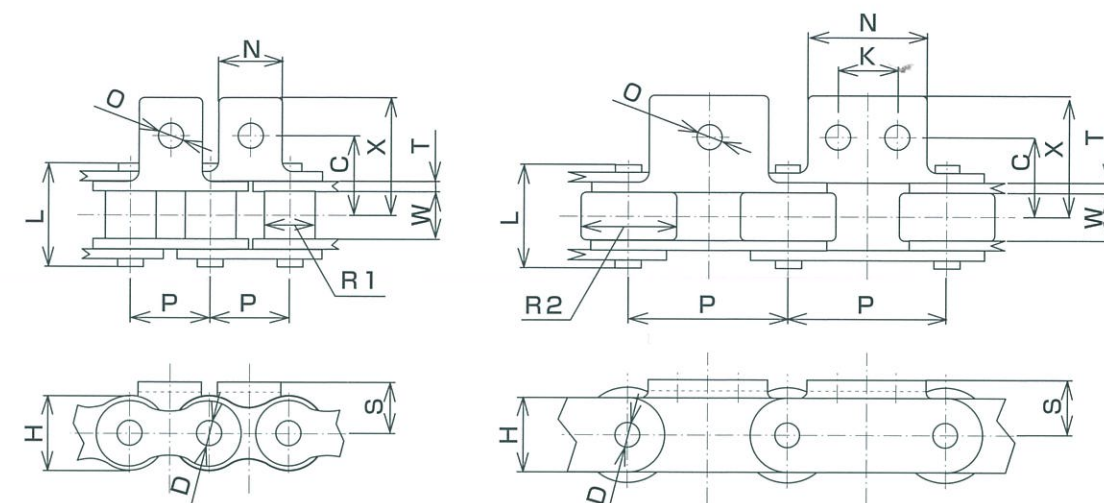


図24 Figure 24

単位 Unit (mm) 表23 Table 23

チェーン Chain	ピッチ Pitch	ローラ内幅 Roller inside width	ピン長 Pin length	ピン径 Pin diameter	ローラ径 Roller diameter		リンクプレート Link plate		アタッチメント Attachment					
No.	P	W	L	D	SローラR1 S roller R1	RローラR2 Roller R2	幅H Width H	厚さT Thickness T	S	K	C	O	N	X
RS35	9.525	4.78	12.70	3.59	(5.08)	—	9.0	1.25	6.35	—	9.5	3.4	7.9	14.3
RS40	12.70	7.95	18.20	3.97	7.92	—	12.0	1.5	8.0	—	12.7	3.6	9.5	17.8
RS50	15.875	9.53	22.30	5.09	10.16	—	15.0	2.0	10.3	—	15.9	5.2	12.7	23.4
RS60	19.05	12.70	27.60	5.96	11.91	—	18.1	2.4	11.9	—	19.05	5.2	15.9	28.2
RS80	25.40	15.88	35.50	7.94	15.88	—	24.1	3.2	15.9	—	25.4	6.8	19.1	36.6
RS100	31.75	19.05	42.60	9.54	19.05	—	30.1	4.0	19.8	—	31.75	8.7	25.4	44.9
RF2040	25.40	7.95	18.20	3.97	7.92	15.88	12.0	1.5	9.1	9.5	12.7	3.6	19.1	19.3
RF2050	31.75	9.53	22.30	5.09	10.16	19.05	15.0	2.0	11.1	11.9	15.9	5.2	23.8	24.2
RF2060	38.10	12.70	31.10	5.96	11.91	22.23	17.2	3.2	14.7	14.3	21.45	5.2	28.6	31.5
RF2080	50.80	15.88	39.20	7.94	15.88	28.58	23.0	4.0	19.1	19.1	27.8	6.8	38.1	40.7
RF2100	63.50	19.05	46.30	9.54	19.05	39.69	28.6	4.8	23.4	23.8	33.35	8.7	47.6	49.9
RF03075	75	16.1	38	8.0	15.9	31.8	22	3.2	20	30	30	10	55	46
RF03100	100	16.1	38	8.0	15.9	31.8	22	3.2	20	40	30	10	65	46
RF05100	100	22	53.5	11.3	22.2	40	32	4.5	22	40	35	10	65	47
RF05150	150	22	53.5	11.3	22.2	40	32	4.5	22	60	35	10	85	47

(株)椿本チェーンのカタログより抜粋
Cited from catalog of Tsubakimoto Chain Co.

カーブ コンベヤーベルト

CURVE CONVEYOR BELT

カーブコンベヤーはラインの連結、方向転換などに使用されます。スプロケット駆動により、確実に安定した運行ができます。

The curve conveyor is used for line connection or direction change. The sprocket drive ensures reliable and stable running.

■CR1の代表的な仕様（呼びサイズ）

表24
Typical specification of CR1 (nominal size)

タイプ Type	内ピッチ (mm) Inside pitch	線径 (mm) Wire diameter	内R (mm) Inside R
CR1	19.05	6.0	762
	15.875	5.0	

Uバー付も製作可能
With U-bar available

■CFWの標準仕様（呼びサイズ）

表25
Standard specification of CFW (nominal size)

仕 様 Specification
CFW-24-27.4-5.0-(1.5×12.7)
CFW-18-27.4-5.0-(1.5×12.7)

※最小曲率半径はベルト巾の2.2倍
※Min. inside R = Belt width x 2.2

■CCSP(CCF2)の標準仕様（呼びサイズ）

表27
Standard specification of CCSP (CCF2) (nominal size)

チェーンNo Chain No.		※内周曲率半径の 最小値 Min. inside radius	※最小チェーン芯々 Min. chain c/c	内周曲率半径 (R) と チェーン芯々 (W) の関係 Inside radius (R) and Chain c/c (W)
内周 Inside	外周 Outside			
40	50	400	100	$R=4 \cdot W$
	60		200	$R=2 \cdot W$
	40×2		400	$R=W$
50	60	500	100	$R=5 \cdot W$
	80		300	$R=5/3 \cdot W$
	50×2		500	$R=W$
60	80	600	200	$R=3 \cdot W$
	60×2		600	$R=W$

※チェーンメーカー、材質によって上表の寸法より小さくなる場合があります。
※It may be smaller than value in the table according to chain maker and type of material.

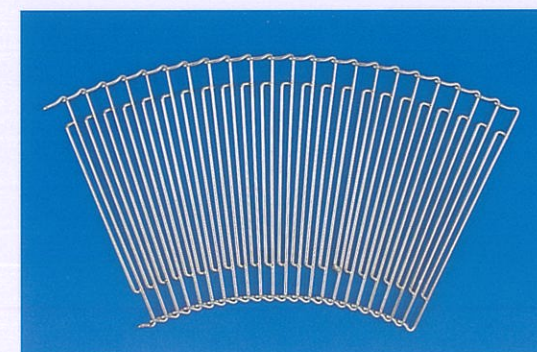
CR1、CBL、CCSP(CCF2)はカーブ専用で、内周曲率半径が固定です。
LR、LF2、CFWは、1連のベルトでカーブと直進の併用ができます。
詳細については、お問い合わせください。

CR1,CBL and CCSP(CCF2) are only used for curve and inside radius is fixed.
LR,LF2 and CFW are flexible to be used for both curve and straight in one belt.
Please contact for details.

■CBLの代表的な仕様（呼びサイズ）

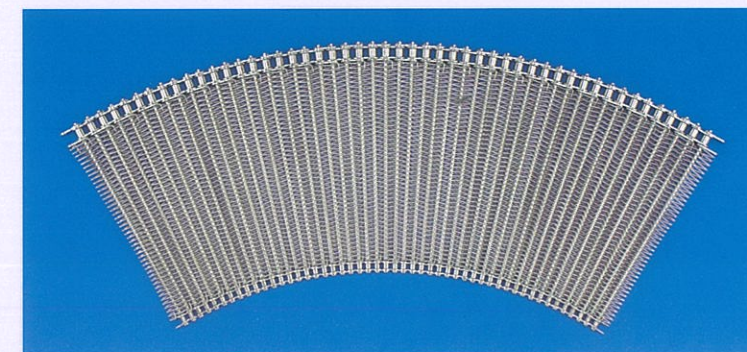
表26
Typical specification of CBL (nominal size)

タイプ Type	内ピッチ (mm) Inside pitch	線径 (mm) Wire diameter	節数 Number of spans	ネット巾 (mm) Belt width	内R (mm) Inside R
CBL	7	1.8	5	400	400
			7	500	500
			9	600	600
			11	800	800
			13	1000	1000
	6	1.6	5	400	400
			7	500	500
			9	600	600
			11	800	800
			13	1000	1000



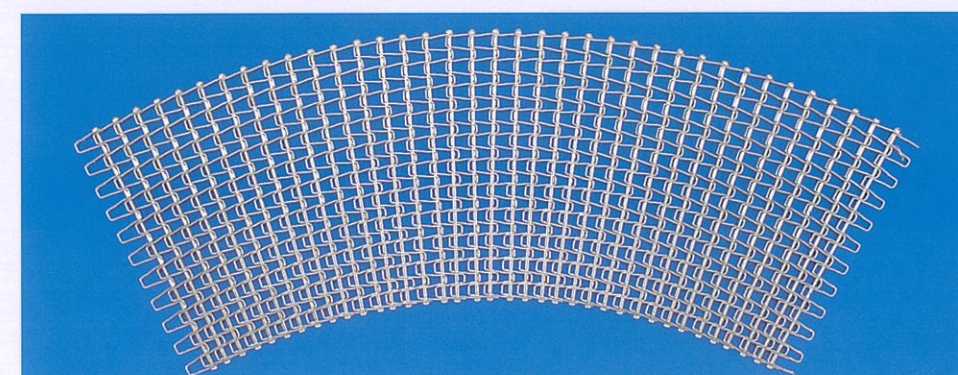
CR1U

77



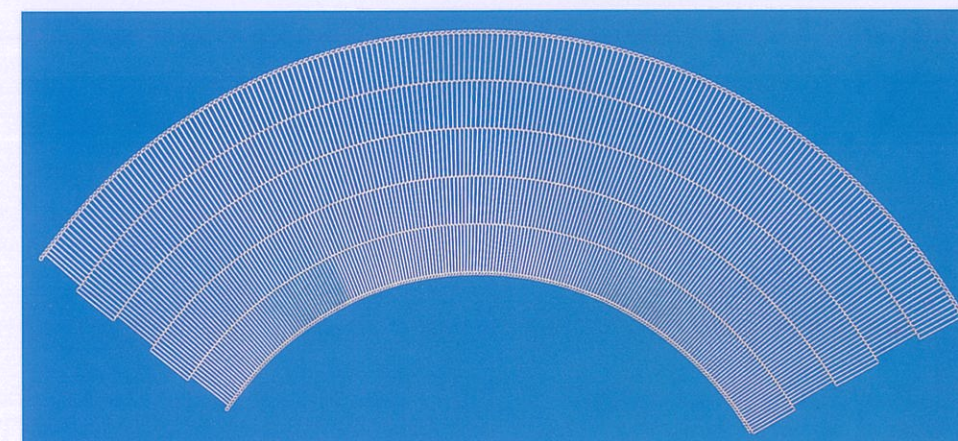
CCF2

78



CFW

79



CBL

80